



**WINKLER** STIEFEL

Kompressoren • Hydraulik • Pneumatik

**SECOTEC®**

**Druckluftkältetrockner**

Volumenstrom  
0,6 bis 22 m<sup>3</sup>/min



# SECOTEC® - spart noch mehr Energie

## Warum Drucklufttrocknung?

Die von einem Kompressor angesaugte atmosphärische Luft ist bekanntlich ein Gasgemisch, das stets auch Wasserdampf enthält. Das Wasseraufnahmevermögen der Luft variiert jedoch; es hängt vor allem von der Temperatur ab. Steigt die Lufttemperatur – wie bei der Verdichtung im Kompressor – dann steigt auch die Fähigkeit, Wasserdampf aufzunehmen. Erst während der notwendigen Rückkühlung der Druckluft kondensiert Wasser aus. Im nachgeschalteten Zylindervabscheider oder im Druckluftbehälter wird dieses Kondensat dann abgeschieden. Danach ist die Druckluft jedoch noch immer zu 100 Prozent wasser dampf gesättigt. Durch ihre weitere Abkühlung fallen deshalb noch erhebliche Kondensatmengen im Rohrleitungsnetz und an den Verbrauchstellen an.

Ohne zusätzliche Drucklufttrocknung sind daher Betriebsstörungen, Produktionsunterbrechungen sowie kostspielige Wartungs- und Reparaturarbeiten unvermeidlich.



**Das innovative SECOTEC-System**  
Ausgangspunkt bei der Entwicklung des SECOTEC®-Trockner war die Frage: Wie kann der Energiebedarf von Kälte trocknern an einer speziellen Stelle, die nicht mit einem separaten, speziell abgestimmten Kondensatabscheider aus korrosionsfreiem Edelstahl ausgestattet ist, bei schwankendem Druckdurchsatz zuverlässig als anfallende Kondensat von Luftstrom.

## Separator Kondensatabscheider



Die Betriebssicherheit steht bei den SECOTEC®-Kälte trocknern an einer Stelle. Deshalb sind sie mit einem separaten, speziell abgestimmten Kondensatabscheider aus korrosionsfreiem Edelstahl ausgestattet.

Er trennt auch bei schwankendem Druckdurchsatz zuverlässig das anfallende Kondensat vom Luftstrom.

## Kondensatabscheiter ECO-DRAIN



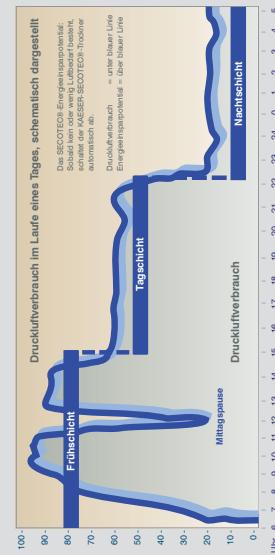
SECOTEC®-Kälte trockner sind serienmäßig\* mit einem ECO-DRAIN-Kondensatabscheiter ausgestattet. Mit dieser zuverlässigen elektronisch gesteuerten Abtrieb arbeitet niveaudurchhängig. Im Gegensatz zu herkömmlichen Magnetventilen verursacht er keinen Druckverlust. Damit kann der ECO-DRAIN-Ableiter bei niedrigem und hohem Betriebsdruck die Kondensate zu zeitgesteuerten Magnetenventilen verursachen, um einen Druckverlust und Tag ebenfalls zu hohen Betriebsdrücken zu verhindern.

\* Top TA 5 serienmäßig mit Schwimmmechanik.

## Niedriger Differenzdruck

Beiраг der Differenzdruck (Druckverlust) des Trockners bei sparsamer 0,1 bar, so bedeutet das 3 Prozent mehr Energieaufwand für den vorgeschalteten Schraubenkompressor. Dank mehrgangdimensionierter Bauweise kommt der Differenzdruck des SECOTEC®-Kälte trockner aber auf ein Minimum verengt. Er beträgt je nach Modell nur 0,07 bis 0,24 bar bei Referenzbedingungen gem. DIN ISO 7133\*. Das bedeutet neben der Energiekostenersparnis durch die SECOTEC®-Aussatzregelung eine weitere spürbare Verringerung des Druckluftkosten durch die mögliche niedrige Auslegung des Kompressorendrucks. Auch nach Jahren ist der Differenzdruck gleichbleibend niedrig.

\* Siehe „Technische Daten“.

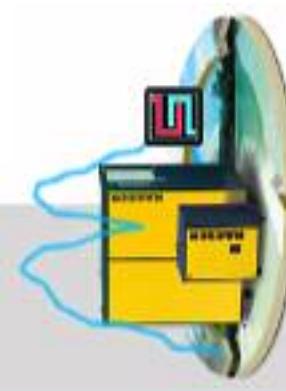


## Der Kosten-Einspareffekt des SECOTEC®-Systems

Während der Arbeitspausen, Zeiten geringer Auslastung und Stillstandszeiten sparen SECOTEC®-Kälte trockner durch Aussatzregelung Energie ein. Die Regelung arbeitet dabei ohne feste Nachlaufzeiten. Ständige Betriebsbereitschaft des Kälte trockners garantiert den integrierte Kältespeicher. Hinzu kommt der niedrige Differenzdruck der SECOTEC®-Trockner. Dadurch kann der Höchstüberschuss des Kompressors niedriger ausgelegt und so zusätzliche Energie eingespart werden.

\* Siehe „Technische Daten“.

**KAESER**  
KOMPRESSOREN



## Hocheffizient: SECOTEC®-Trockner

In den meiststen Druckluft-Anwendungsfällen ist Kältetrocknung die wirtschaftlichste Lösung. Mit dem innovativen SECOTEC®-System wird Drucklufttrocknung jetzt noch wesentlich kostengünstiger.

\* Siehe „Technische Daten“.

# Technische Daten



Druckluftkältetrockner müssen den jeweiligen Betriebsbedingungen entsprechend ausgelegt werden:

- Bei steigendem Betriebsüberdruck steigt der maximal mögliche Volumenstrom des Kältetrockners.
- Bei steigender Drucklufteingangs-temperatur sinkt dagegen der maximal mögliche Volumenstrom.
- Bei steigenden Umgebungs-temperaturen sinkt ebenfalls der maximal mögliche Volumenstrom.

Modell	Volumenstrom in m³/min bei 7 bar Betriebsüberdruck	Differenz- druck bar	max. Betriebs- überdruck bar	effektive Leistungs- aufnahme kW	elek- trischer Anschluss	Kälte- mittel	Druckluft- anschluss (Innen- gewinde)	Kon- densat- ablass mm	Abmessungen in mm			Gewicht kg
									Höhe	Breite	Tiefe	
TA 5	0,6	0,07		0,25			DN 6					70
TA 8	0,85	0,14		0,25			G 3/4		747	484	630	80
TA 11	1,25	0,17		0,28								85
TB 19	2,1	0,19		0,43			G1		963	540	620	108
TB 26	2,55	0,20		0,61	230 V 50 Hz 1 Ph				963	540	620	116
TC 31	3,2	0,20	16	0,73			G 1 1/4	DN 9	1009	660	765	155
TC 36	3,9	0,23		0,8								170
TC 44	4,7	0,15		0,9								200
TD 51	5,65	0,11		0,86			R 134a	G 1 1/2	1186	759	1125	251
TD 61	7,0	0,15		1,1					1186	759	1125	287
TD 76	8,25	0,17		1,4								570
TE 91	10,15	0,15		1,15			G 2		1540	1060	1480	660
TE 121	12,7	0,18		1,45								660
TE 141	14,3	0,24		1,6								645
TF 172	17,0	0,17		2,85								740
TF 202	22,0	0,19		3,65								

Leistungsdaten bei Referenzbedingungen DIN/ISO 7183 Option A: Umgebungstemperatur 25 °C, Drucklufteingangstemperatur 35 °C, Druckpunkt 3 °C.  
Bei anderen Betriebsbedingungen ändert sich der Volumenstrom.

## Korrekturfaktoren bei abweichenden Betriebsbedingungen (Volumenstrom in m³/min x k<sub>...</sub>)

### Abweichender Betriebsüberdruck am Trocknereintritt p

p (bar(ü))	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	T <sub>e</sub> (°C)	30	35	40	45	50	T <sub>u</sub> (°C)	25	30	35	40
k <sub>p</sub>	0,75	0,84	0,9	0,95	1	1,04	1,07	1,1	1,12	1,15	1,17	1,19	1,21	1,23 <th>k<sub>te</sub></th> <td>1,2</td> <td>1</td> <td>0,83</td> <td>0,72</td> <td>0,6</td> <th>k<sub>tu</sub></th> <td>1</td> <td>0,985</td> <td>0,97</td> <td>0,94</td>	k <sub>te</sub>	1,2	1	0,83	0,72	0,6	k <sub>tu</sub>	1	0,985	0,97	0,94

### Berechnung des Trocknervolumenstroms bei geänderten Betriebsbedingungen:

Beispiel

Betriebsüberdruck: 10 bar(ü)

▷ Tabelle

▷ k<sub>p</sub> = 1,1

Drucklufteingangstemperatur: 40 °C

▷ Tabelle

▷ k<sub>te</sub> = 0,83

Umgebungstemperatur: 30 °C

▷ Tabelle

▷ k<sub>tu</sub> = 0,985

### Ausgewählter Kältetrockner TB 19 mit 2,1 m³/min (V<sub>Referenz</sub>)

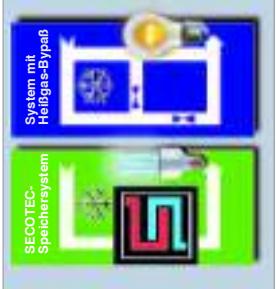
Max. möglicher Volumenstrom bei Betriebsbedingungen

$$V_{\text{max Betrieb}} = V_{\text{Referenz}} \times k_p \times k_{te} \times k_{tu}$$

$$V_{\text{max Betrieb}} = 2,1 \text{ m}^3/\text{min} \times 1,1 \times 0,83 \times 0,985 = 1,89 \text{ m}^3/\text{min}$$

# ECOTEC®

## - acht entscheidende Vorteile



### 1. Energie sparen Tag für Tag mit der SECOTEC®-Regelung

Die SECOTEC®-Regelung ist eine Aussetzregelung, bei der der Kältekomppressor des Trockners nur eingeschaltet wird, wenn es erforderlich ist. Grundvoraussetzung für diese Arbeitsweise ist ein Kältespeicher mit hoher Kapazität. Er wird durch den Kältekreislauf bis auf die Abschalttemperatur abgekühlt und entzieht der durchströmenden Druckluft Wärme. Sobald im Kältespeicher die Einschalttemperatur wieder erreicht ist, läuft der Kältekomppressor an und kühlt den Kältespeicher erneut ab. Dank der hohen Kapazität des Kältespeichers kann der Kältekompessor nach Erreichen des unteren Temperaturpunktes sofort abgeschaltet werden. Das spart im Gegensatz zu kontinuierlichen Regelungen oder Regelungen mit Nachlaufzeit erheblich Energie ein.

### 2. Geringer Druckverlust: zusätzliche Energieeinsparung

Die Luft/Luft- und Kältemittel/Luft-Wärmetauscher sind mit groß dimensionierten Kupferrohren ausgestattet, die einen niedrigen Differenzdruck ermöglichen.

Die glatten Innenwände der Rohrleitungen beugen Ablagerungen vor, so dass der Differenzdruck des SECOTEC®-Kältetrockners über Jahre hinweg konstant bleibt. Hinzu kommt, dass die SECOTEC®-Trockner keinen Vorfilter benötigen. Damit kann auch kein Kosten verursachender Druckverlust durch einen zusätzlichen Filter entstehen.



### 5. Einfacher und kostensparender Service

Bei den SECOTEC®-Kältetrocknern sind alle Bauteile wie Wärmetauscher, Kältekreislauf, Kondensatabscheider und -ableiter nach dem Abnehmen der Gehäusebleche sehr gut von oben zugänglich. Zur Prüfung des Kältekreislaufs sind saug- und drucksitzige Serviceventile vorhanden. Dank Anordnung des Kondensators an der Gerätewordseite lässt sich eine eventuelle Verschmutzung dieses Bauteils schnell erkennen und beheben. Aufgrund der Turmbauweise der Trockner und der Anordnung der Komponenten können Wartungsarbeiten sehr einfach ausgeführt werden. Alle diese Eigenschaften verringern den Arbeits- und Kostenaufwand für die Wartung erheblich.

### 6. Schaltschrank in Industriequalität: erhöhte Sicherheit

Jeder SECOTEC®-Kältetrockner ist serienmäßig nach EN 60204-1 ausgeführt und gemäß EMV-Gesetz auf elektromagnetische Verträglichkeit geprüft. Im Gegensatz zu Geräten nach VDE 0700 erfüllen SECOTEC®-Kältetrockner somit einen strengen Industriestandard und enthalten deshalb u.a. Schallschläuche der Schutzart IP 54, Sicherungen für die Steuer- und Hauptstromkreise und einen Steuertransformator. Der Steuertransformator treibt die Steuerelemente galvanisch vom Netz, so dass der Personenschutz auch im Falle eines Kurzschlusses sichergestellt ist. *Die Sicherungen im Gerät sind nach EN 60204-1 vorgeschrieben, weil im industriellen Umfeld die Absicherung außerhalb des Gerätes auf der Anschlussseite – z. B. wegen langer Zuleitungen – nicht zuverlässig möglich ist.* Das alles gibt Ihnen die größtmögliche Sicherheit und Zuverlässigkeit, die nicht immer selbstverständlich ist.



### 7. Leichte Bedienung

Die Turmbauweise der SECOTEC®-Kältetrockner erleichtert nicht nur die Wartung, sondern auch die Bedienung. So ist der Armaturentafel bei allen Modellen in Sichthöhe plaziert. Der Funktionsüberwachung dient eine im die Armaturentafel integrierte Taupunkt-Trendanzeige. Weitere Bedienungs- und Überwachungselemente sind: NOT/AUS-Hauptschalter, LED-Anzeigen für „Kältespeicher aktiv“ und „Kältekompressor läuft“, ab Typ TE 91 (Option) und ab Typ TF (Standard): LED-Anzeigen für „Warnung hoher Drucktaupunkt“ und „Störung ECO-DRAIN“. All das garantiert einfache Bedienung und erhöht die Betriebssicherheit.

### 8. Betriebssichere Funktion

Die Funktionsweise der SECOTEC®-Kältetrockner lässt sich in vier Phasen untergliedern:  
1. **Phase:** Die am Stutzen (1) einströmende warme Druckluft wird im ersten Teil des Wärmetauschers (2) durch die austretende kalte Druckluft vorgekühlt. \* 2. **Phase:** Im zweiten Teil des Wärmetauschers (2) wird die Druckluft durch einen Kältespeicher (3) auf Taupunktempfänger abgekühlt. \* 3. **Phase:** Das durch die Abkühlung entstehende Kondensat wird durch das mehrstufige, wartungsfreie Abscheidesystem (4) vom Luftstrom getrennt. Der automatische Kondensatabscheiter ECO-DRAIN (4) führt das Kondensat zuverlässig ab. 4. **Phase:** Im ersten Teil des Wärmetauschers (2) wird die austretende Druckluft rückwärtig\* und gestoßen zum Austrittsstutzen (5) geführt.  
\*) Typ TA 5: ohne Vorkühlung und Rückwärmung, Phase 2 – 3 mit Schwimmerableiter.



### 4. Sichere und energiesparende Kondensatabsleitung

Der funktionsichere ECO-DRAIN-Kondensatabscheiter ist mit einer intelligenten Niveausteuereinheit ausgestattet, die ermöglicht, die Druckluftverluste durch Kondensatabsleitung auszuschließen. Wenn der Sammelbehälter des Ableiters gefüllt ist, dann wird über einen Niveau-Sensor ein Membranventil geöffnet und das Kondensat läuft ab. Die Elektronik sorgt für die Einhaltung der maximal erforderlichen Ventilöffnungszeit, die notwendig ist, um das abgeschiedene Kondensat vollständig abzuleiten und dennoch keine Druckluftverluste entstehen zu lassen.

# SECOTEC®-Ausstattung

## Aufbau

Turmbauweise mit seitlich abnehmbaren Wänden, pulverbeschichtete Verkleidungssteile, Gehäuseinnenteile aus verzinktem Stahlblech; alle verwendeten Materialien sind FCKW-frei; alle kalten Anlagenteile sind isoliert; integrierter Schaltschrank IP 54, Luft/Luft-Wärmetauscher (ab Modell TA 8), Kondensatabscheidesystem, automatischer Kondensatableiter, Lieferung mit Kältemittel- und Ölfüllung.



## Bedienungstafel

Taupunkt-Trendanzeige, NOT/AUS-Hauptschalter, Kontrolleuchten (LED) für „Spannung EIN“ und „Kältemittelkompressor EIN“. Ab Modell TC 31 potentialfreier Kontakt mit Meldung „hoher Taupunkt“ und „Kompressor läuft“ standardmäßig. Kontrolleuchten (LED) für „Warnung hoher Drucktaupunkt“ und „Störung ECO-DRAIN“ ab Baureihe TE standardmäßig.



## Kältekreislauf

Hermetisch abgeschlossener Kältekreislauf, mit Serviceventilen ausgerüstet, SECOTEC-Aussetzregelung mit Kältespeicher und automatischer Taupunktregelung, überdimensionierter Kältekompressor.



## Zubehör (Option)

Umgehungsleitung (Bypass-Rohrsystem). Mit dieser Option ist die Druckluftversorgung auch bei Wartung des Kältetrockners gewährleistet.

## Umfassendes Know-how in der Planung

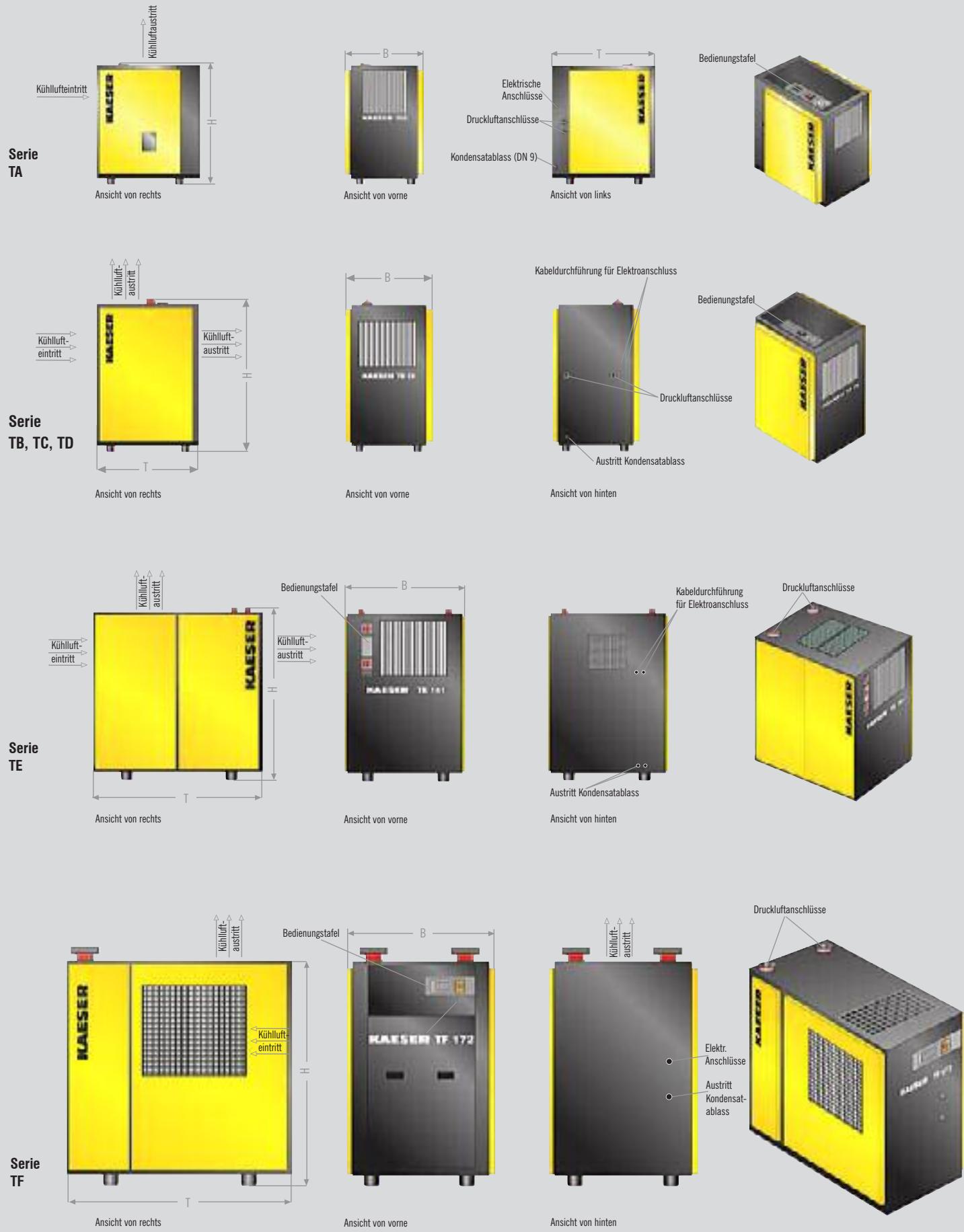


Mit KESS, dem KAESER-Energiespar-System-Service, bieten wir Ihnen als Druckluftanwender ein umfassendes Dienstleistungskonzept an, das die für Ihren Betrieb optimale Drucklufterzeugung ermittelt. Dieser Service verbindet bewährte Elemente wie Druckluftkomponenten, Anwenderberatung und

-betreuung mit den Möglichkeiten, die sich durch den optimierten Einsatz der Datenverarbeitung bieten. Von KAESER KOMPRESSOREN geplante Druckluftstationen zeichnen sich durch effiziente Energienutzung aus. So sind Auslastungsgrade der Kompressoren von 95 Prozent und darüber keine Seltenheit.

Anwendungsgerechte Druckluftqualität zu niedrigsten Kosten bei hoher Betriebssicherheit sind weitere für KAESER-Druckluftstationen charakteristische Eigenschaften. Nutzen Sie dieses Know-how. Lassen Sie Ihre Druckluftstation von KAESER KOMPRESSOREN planen.

## Abmessungen

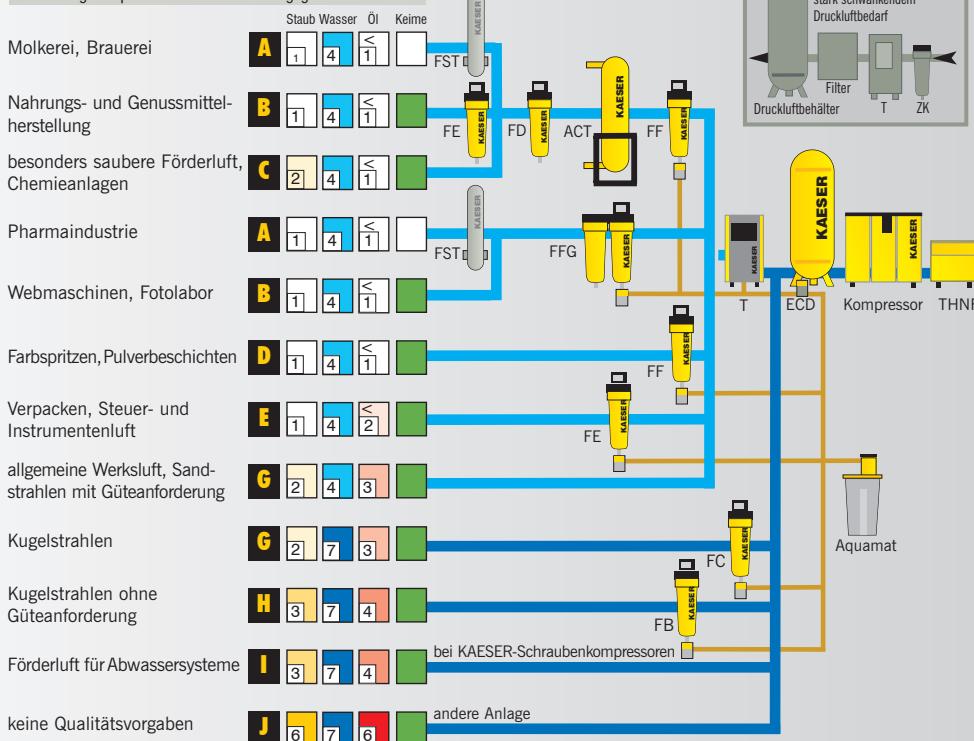


## Verschiedene Branchen benötigen verschiedene Druckluftaufbereitungsqualitäten

Wählen Sie je nach Bedarf/Anwendung den gewünschten Aufbereitungsgrad:

Druckluftaufbereitung mit Kältetrockner (Drucktaupunkt +3 °C)

Anwendungsbeispiele: Auswahl Aufbereitungsgrad ISO 8573-1



### Erläuterungen:

THNF = Stofftaschenfilter  
zur Reinigung staubhaltiger und stark verschmutzter Ansaugluft

ZK = Zyloniabscheider  
zur Ausscheidung von Kondensat

ECD = ECO-Drain  
elektronisch niveaugesteuerter Kondensatableiter

FB = Vorfilter 3 µm  
zum Ausscheiden von Flüssigkeitströpfchen und Feststoffpartikeln > 3 µm, Restgehalt ≤ 5 mg/m³

FC = Vorfilter 1 µm  
zum Ausscheiden von Öltröpfchen und Feststoffpartikeln > 1 µm, Restgehalt ≤ 1 mg/m³

FD = Nachfilter 1 µm  
zum Ausscheiden von Staubpartikeln (Abrieb) > 1 µm

FE = Mikrofilter 0,01 ppm  
zum Ausscheiden von Ölnebel und Feststoffpartikeln > 0,01 µm, Restaerosolgehalt ≤ 0,01 mg/m³

FG = Aktivkohlefilter  
zur Aufnahme der Oldampfphase, Restoldampfgehalt ≤ 0,003 mg/m³

FFG = Mikrofilter-Aktivkohle-Kombination  
bestehend aus FF und FG

T = Kältetrockner  
zur Drucklufttrocknung, Drucktaupunkt bis +3 °C

AT = Adsorptionstrockner  
zur Drucklufttrocknung; Serie DC, kaltregenerierend, Drucktaupunkt bis -70 °C; Serie DW, DN, DTL, DTW, warmregenerierend, Drucktaupunkt bis -40 °C

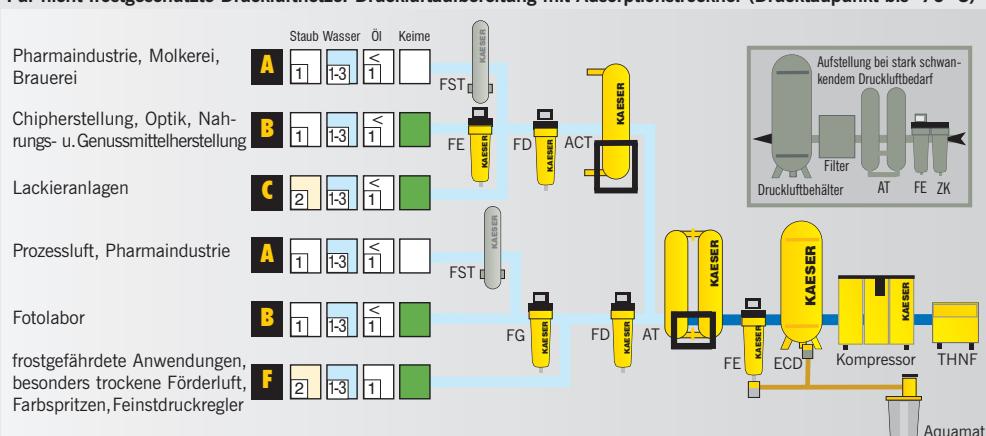
ACT = Aktivkohleadsorber  
zur Aufnahme der Oldampfphase, Restoldampfgehalt ≤ 0,003 mg/m³

FST = Sterifilter

für keimfrei Druckluft

Aquamat = Kondensataufbereitungssystem

Für nicht frostgeschützte Druckluftnetze: Druckluftaufbereitung mit Adsorptionstrockner (Drucktaupunkt bis -70 °C)



### Druckluftfremdstoffe:

+	Staub	-
+	Wasser/Kondensat	-
+	Öl	-
+	Keime	-

### Filtrationsgrade:

ISO 8573-1	Feststoffe/Staub				Feuchtigkeit	Gesamt Ölgehalt
	Klasse	max. Teilchenzahl pro m³ Partikel mit d (µm)	Drucktaupunkt	(x = Wasseranteil in mg/m³ flüssig)		
1	≤ 0,1	100	1	0	–	≤ -70 °C
2	0,1 < d ≤ 0,5	1000	10	–	–	≤ -40 °C
3	0,5 < d ≤ 1,0	10000	500	–	–	≤ -20 °C
4	1,0 < d ≤ 2,0	10000	–	–	–	≤ +3 °C
5	2,0 < d ≤ 5,0	20000	–	–	–	≤ +7 °C
6	5,0 < d ≤ 10,0	–	≤ 5	≤ 5	≤ 0,1	≤ 0,1
7	10,0 < d ≤ 40	–	≤ 40	≤ 10	x ≤ 0,5	≤ 1,0
8	40 < d ≤ 100	–	–	–	0,5 < x ≤ 5,0	≤ 5,0
9	100 < d ≤ 1000	–	–	–	5,0 < x ≤ 10,0	–

A Restoldampfgehalt ≤ 0,003 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 0,01 µm, steril, geruchs- und geschmacksfrei

B Restoldampfgehalt ≤ 0,003 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 0,01 µm

C Restoldampfgehalt ≤ 0,003 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 1 µm

D Aerosol ≤ 0,001 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 0,01 µm

E Aerosol ≤ 0,01 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 0,01 µm

F Aerosol ≤ 0,01 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 1 µm

G Aerosol ≤ 1 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 1 µm

H Aerosol ≤ 5 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 3 µm

I Aerosol ≤ 5 mg/m³, gereinigt von Teilchen > 1 µm

J unaufbereitet

Winkler Stiefel Hydraulik Pneumatik GmbH  
98693 Ilmenau Am Wald 3a  
Tel. 03677-64730 Fax: 03677-647341

www.winkler-stiefel.de E-Mail: ws@winkler-stiefel.de